

# MECO EX-PAC



## J O I N T S

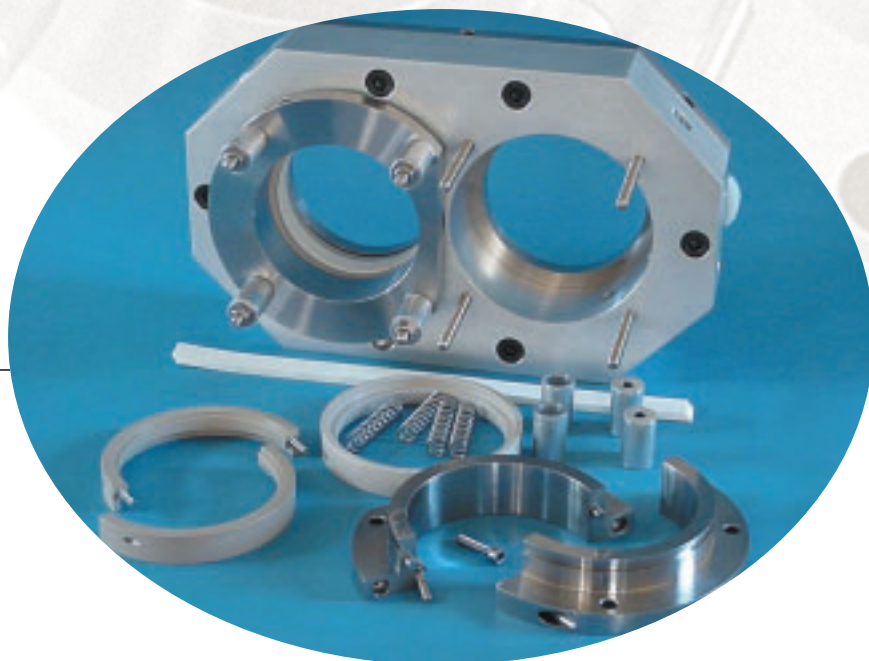
Les joints EX-PAC combinent les meilleures caractéristiques des joints brevetés MECO EAS et MECO-PAC pour constituer des produits de qualité supérieure donnant d'excellents résultats dans certains des environnements de traitement les plus agressifs. Les joints EX-PAC sont souvent utilisés sur les arbres tournants des transporteurs et agitateurs de réacteurs, sécheurs et autres machines dans lesquels se trouvent des solvants et autres produits chimiques agressifs. On peut les utiliser dans des applications caractérisées par une forte dilatation thermique de l'arbre ou lorsque des mouvements longitudinaux de l'arbre sont parfois nécessaires pour procéder à des réglages de tolérances. On utilise souvent les joints MECO EX-PAC dans les extrudeurs-mélangeurs.



Les joints EX-PAC sont constitués d'un carter massif semblable à une boîte à garniture contenant des éléments tournants utilisant le traditionnel entraînement élastomère MECO ou, dans certains cas, le dispositif d'entraînement direct breveté MECO-DR. Le dispositif MECO-DR peut être fabriqué sans élastomères lorsque l'environnement chimique l'exige. L'enceinte de purge entre les deux surfaces tournantes est maintenue par un joint torique serré autour de la partie saillante du fouloir de presse-garniture qui, à son tour, presse sur les deux surfaces d'étanchéité.

**Ci-dessus : Joint d'extrudeur double Ex-Pac à entraînement mécanique.**

**À gauche : joint d'extrudeur double Ex-Pac à entraînement élastomère.**



# MECO EX-PAC

## J O I N T S

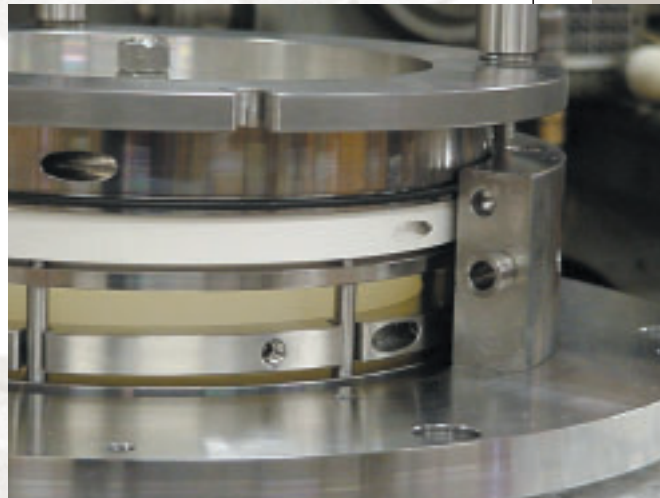
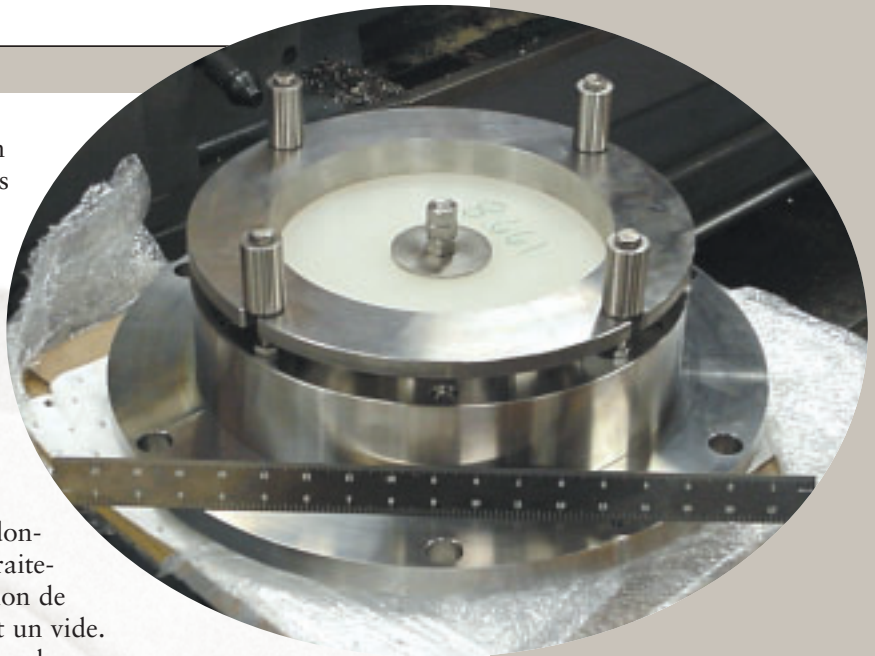
Les joints EX-PAC peuvent être dotés d'un réglage manuel traditionnel ou de ressorts extérieurs de compensation de l'usure normale des surfaces d'étanchéité.

Lorsque les conditions l'exigent, ils peuvent être dotés de vérins de réglage pneumatiques, de manière à permettre le réglage de la pression sur les surfaces d'étanchéité par modulation de pression d'air comprimé.

Lorsqu'ils sont dotés du dispositif d'entraînement MECO-DR, les joints EX-PAC donnent des résultats exceptionnels dans le traitement de produits abrasifs quand la pression de traitement oscille entre une surpression et un vide.

La diversité des matériaux disponibles pour les carters et les pièces d'usure permet d'adapter ces joints à la plupart des environnements chimiques et des procédés de fabrication aux températures inférieures à 260 °C (500 °F). Les joints EX-PAC peuvent être produits avec divers systèmes de purge ou de rinçage suivant les exigences du processus de fabrication.

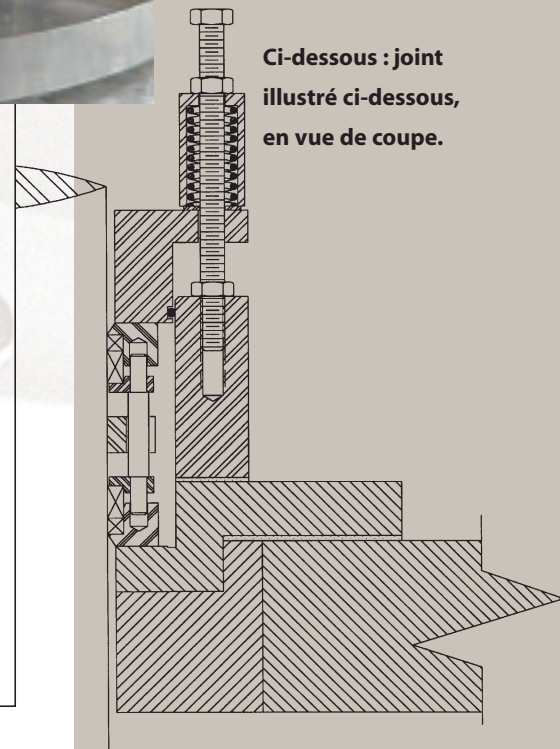
- Haute tolérance à l'excentricité de l'arbre
- Utilisation sous pression ou sous vide
- Environnements chimiques agressifs
- Températures élevées
- Présence d'abrasifs



Ci-dessus : joint Ex-Pac segmenté à entraînement mécanique et réglage par ressorts.

Ci-contre : joint illustré ci-dessus, une moitié du carter ayant été enlevée pour présenter l'intérieur.

Ci-dessous : joint illustré ci-dessus, en vue de coupe.



Jointes d'arbres tournants sur commande MECO, fabriqués par :



**WOODEX BEARING COMPANY, INC.**

216 Bay Point Road, Georgetown ME 04548, États-Unis

(800) 526-8800 (des États-Unis) ou (207) 371-2210

Télécopieur : (207) 371-2169

[www.mecoseal.com](http://www.mecoseal.com)

Courriel : [sales@woodex-meco.com](mailto:sales@woodex-meco.com)