

MECO AH & AP



J O I N T S

Les joints MECO de la série AH incorporent les tous derniers raffinements de la conception classique MECO des joints à entraînement par élastomères. Bien qu'utilisant le même principe breveté que les joints MECO EAS, les joints de la série AH sont conçus pour éliminer le besoin de régler les pressions des surfaces d'étanchéité. Pour l'utilisateur devant fréquemment stériliser les joints, cela assure une installation après nettoyage simple et sans incidents.

Les joints de la série AH sont conçus pour être utilisés pour des traitements de poudres ayant des propriétés abrasives faibles à modérées, dans des mélangeurs à ruban, mélangeurs à pales, cuves de réaction, transporteurs à vis, élévateurs à godets et autre matériel similaire de mélangeage et de transport. On utilise également les joints des séries AH et AP pour remplacer les joints à lèvres pour la retenue de l'huile de lubrification dans les roulements. On peut les utiliser dans de nombreuses situations dans lesquelles l'espace requis pour l'installation est trop limité pour permettre l'utilisation d'autres types de joints MECO.



Ci-dessus : joints non segmentés de la série AHU.

À gauche : joint segmenté de la série AHS.



MECO AH & AP

J O I N T S

Les joints AH utilisent des stators robustes fabriqués à partir de plaques d'acier inoxydable de 12,7 mm (1/2 po) d'épaisseur pour garantir leur planéité et une longue durée de vie en dépit d'une manipulation intensive. Les parties segmentées des joints AHS s'assemblent facilement sur l'arbre et sont simplement boulonnées dans leur position d'utilisation. On applique la pression correcte sur les surfaces d'étanchéité simplement en serrant les boulons de montage. Aucune opération de calibrage n'est nécessaire et les pressions correctes sont appliquées à chaque fois sur les surfaces d'étanchéité.

En dépit de sa conception de type « installer et l'oublier » le joint AH incorpore un mécanisme de réglage élémentaire et des possibilités de surveillance pour permettre aux opérateurs d'effectuer un entretien préventif avant l'apparition de fuites de produit.

Les joints non segmentés AHU et segmentés AHS sont particulièrement adaptés aux applications alimentaires et pharmaceutiques. Ils présentent les caractéristiques idéales pour les mélangeurs traitant des mélanges secs de composants de boissons, d'épices et d'arômes qui exigent des changements de produits et des rinçages fréquents. Ils sont dotés d'orifices d'admission et de vidange d'eau de rinçage ainsi que d'orifices de raccordement d'air comprimé de purge.

Les joints de la série AP, « petits frères » de ceux de la série AH, offrent les mêmes résultats fiables et la même facilité de réglage, mais dans un format plus petit, pour une installation dans des endroits encore plus restreints. Ces deux types de joint ont été incorporés dans des carters existants de joint à lèvres et peuvent être complètement adaptés à vos machines.

- **Installation simple**
- **Nettoyage et désinfection facile**
- **Orifices de purge permettant les nettoyages sur place**
- **Disponibilité en format segmenté**
- **Excentricité 6.3 mm**

Joints d'arbres tournants sur commande MECO, fabriqués par :



WOODEX BEARING COMPANY, INC.

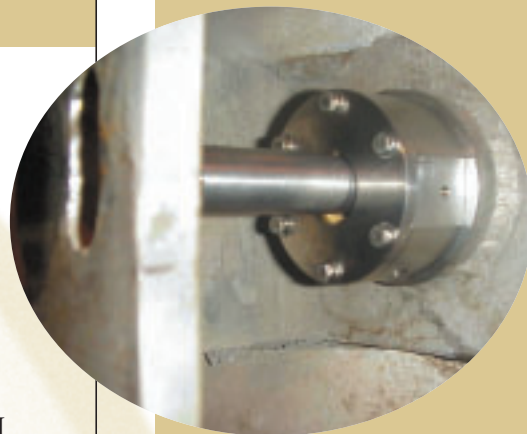
216 Bay Point Road, Georgetown ME 04548, États-Unis

(800) 526-8800 (des États-Unis) ou (207) 371-2210

Télécopieur : (207) 371-2169

www.mecoseal.com

Courriel : sales@woodex-meco.com



Ci-dessus : joint de la série AHU sur l'arbre de l'actionneur d'une vanne tournante.



À gauche et ci-dessous : joint segmenté de la série AHS sur un mélangeur à ruban traitant des épices.

